

Janów Lubelski, 15.03.2019 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/DŚT/2019

dotyczące dostawy środków trwałych tj. **LINII DO SZYCIA KONWENCJONALNEGO**

ZAMAWIAJĄCY:

MIRAGGIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Siedziba przedsiębiorstwa: ul. Łukasiewicza 8A, 35-604 Rzeszów

Oddział przedsiębiorstwa: ul. Wałowa 40, 23-300 Janów Lubelski

NIP: 8151776228, REGON: 180518131

www.miraggio.eu

Miraggio Sp. z o.o. S.K., ul. Łukasiewicza 8A, 35-604 Rzeszów zaprasza do złożenia ofert na dostawę środków trwałych w postaci LINII DO SZYCIA KONWENCJONALNEGO, w której skład wchodzi:

- maszyna do szycia pasków,
- maszyna wszywająca kieszonkę tylną,
- maszyna do stębnowania paska w spodenkach,
- hafciarka,
- maszyna wszywająca różne ścięgi ozdobne w kieszonkach,
- maszyna do ściągów ozdobnych,
- maszyna do nabijania nap i oczek.

w ramach projektu pn. "ROZWÓJ PRZEDSIĘBIORSTWA MIRAGGIO SP. Z O.O. SP. K. W WYNIKU WDROŻENIA STRATEGII WZORNICZEJ" realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia, Oś Priorytetowa I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.4 Wzór na konkurencję II Etap, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POPW.01.04.00-06-0012/18.

Miraggio Sp. z o.o. S.K. ogłasza postępowanie dla zamówienia publicznego o szacowanej wartości powyżej 209 000,00 EUR na zakup elementu projektu wymienionego w pkt. 1. Przedmiot zamówienia.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytucznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa Miraggio Sp. z o.o. S.K. pod adresem www.miraggio.eu, na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz na Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: LINII DO SZYCIA KONWENCJONALNEGO,

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagane minimalne funkcjonalności i parametry techniczne

A. Maszyna do szycia pasków

Maszyna do szycia pasków, a właściwie automat do łączenia gumy w pętle, zbudowany w oparciu o głowicę programowanej elektronicznie ryglówki. Urządzenie w pełni automatycznie odwija, odcina, składa i zszywa w pętle odcinek gumy o zaprogramowanej długości. Gotowe pętle są automatycznie wrzucane do pojemnika.

- możliwość zaprogramowania długości gumy w zakresie od minimum 300 do minimum 1980 mm,
- możliwość szycia gumy (taśmy elastycznej) w zakresie szerokości od minimum 20 mm do minimum 55 mm,
- wyposażona w funkcję programowalnej ilości ściągów na łączeniu przy łączeniu w pętlę,
- wydajność: minimalnie 540 sztuk/h (mierzona dla 190 ściągów na łączeniu),
- długość ściegu przy doszywaniu pętli: minimum 3,5mm,
- wznios stopki doszywaniu pętli: minimum 6,5mm,
- prędkość doszywania pętli: minimum 8000 ściągów/minutę.
- ciśnienie powietrza: minimum 5 bar
- zestaw wyposażony w maszynę cylindryczną przeznaczoną do doszycia odszytej wcześniej pętli do gotowego wyrobu z możliwością regulacji do odpowiedniego rozmiaru,
- w zestawie obrotowy stojak o 5 ramionach zsynchronizowany z pracą maszyny do szycia pasków, dający możliwość odbierania 5 różnych rozmiarów, każdego na innym ramieniu stackera.

B. Maszyna wszywająca kieszonkę tylną

Zautomatyzowana maszyna do podwijania i naszywania kieszeni. Łatwo programowalna jednostka szyjąca przeznaczona do wszywania kieszeni w różnych rodzajach materiałów bez konieczności wcześniejszego zaprasowywania. Maszyna przeznaczona do naszywania bardzo delikatnych, cienkich i ciągliwych tkanin.

- wyposażona w automat do podwijania i naszywania kieszeni,
- wyposażona w graficzny, dotykowy panel sterujący,
- wyposażona w napęd na silnikach krokowych,
- wyposażona w odkładacz uszytych sztuk,
- pole szycia: minimum 280 mm x 280 mm,
- maksymalna prędkość: minimum 2700 ściągów/minutę,
- całkowity czas wymagany do pełnej zmiany przyrządu na inny rozmiar kieszeni : około 1min.
- ciśnienie powietrza: minimum 5,5 bar,
- moc: minimum 1 200 W,
- zużycie powietrza: minimum 1,2 litra/cykl,
- wyposażona w ergonomiczny stojak z pneumatycznym podnoszeniem górnego podnośnika.
- wydajność: minimum 2000szt./8h
- pełny czas cyklu (ładowanie, szycie i rozładowanie): około 10,5 sek.,
- zestaw wyposażony w dodatkowe urządzenie specjalistyczne, do podwijania górnej krawędzi kieszeni z pneumatycznie wspomaganym oprzyrządowaniem.

C. Maszyna do stępnowania paska w spodenkach

Stacja robocza do wszywania gumy w obwody zamknięte na maszynie wieloigłowej łańcuskowej.

- wydajność: minimum 800-1100 pasków/8h,
- wyposażona w stację roboczą składającą się z wieloigłowej maszyny łańcuskowej z łożem cylindrycznym, automatycznym obcinaniem nici, pozycjonowaniem igieł i podnoszeniem stołu,
- maszyna ulokowana na podstawie umożliwiającej szycie „na okrągło”,
- równomierne naprężenie, pozycjonowanie i prowadzenie za pomocą systemu czujników - nie wymaga żadnej ingerencji operatora w procesie szycia,
- sposób szycia jest jednooperacyjny bez użycia overloka,
- maksymalna prędkość: minimum 3000 ściegów/minutę,
- regulacja obwodu w zakresie od minimum 800 mm do minimum 1 700 mm,
- zasilanie 230V 50/60 Hz,
- ciśnienie: minimum 5 bar,
- wyposażona w pneumatyczny dozownik etykiet, rozmiarówek,
- wyposażona licznik uszytych sztuk,
- wyposażona w mechanizm zawijania i rolkowego prowadzenia gumy i materiału umożliwiający w pełni automatyczne szycie gumy w obwodzie zamkniętym.

D. Hafciarka

8-głowicowa hafciarka z podajnikiem cekinów (z okrągłymi głowicami obrotowymi), łącznie z wyposażeniem standardowym, standardowymi ramkami oraz podajnikiem cekinów (po lewej stronie głowicy). Maszyna pozwala na m.in. aplikowanie elementów takich jak np. logo na powierzchni materiału.

- pole haftu: minimum 450mm x 520mm,
- długość ściegu: od minimum 0,1 mm do minimum 12,7 mm,
- maksymalna szybkość szycia: minimalnie 1 100 uderzeń/minutę,
- wyposażona w kolorowy monitor LCD o przekątnej minimum 10,4”,
- pojemność pamięci: minimum 999 wzorów (70 000 000 ściegów),
- wyposażona w silnik napędowy ramy typu serwomotor,
- łatwa obsługa na wyświetlaczu z ikonami,
- wyposażona w procesor ściegów wzorów,
- wyposażona w funkcję wyświetlania wzorów,
- maksymalna szybkość szycia cekinów minimum 1000 uderzeń/minutę,
- wyposażona w urządzenie do usuwania śladów odgniecień ramki,
- wyposażona w: szpulownik, laser pozycjonujący, port USB A, USB B, LAN,
- wyposażona w moduł komunikacji bezprzewodowej WiFi,
- wyposażona w program LAN – zarządzający produkcją hafciarską, umożliwiający pobieranie bezprzewodowo z maszyny danych produkcyjnych, pozwalających m.in. określić czas wykonania zlecenia, kontrolę i analizę parametrów, wydajność pracowników, rzeczywista wydajność i efektywność produkcji i wiele innych parametrów mających wpływ na efektywność.
- pobór mocy: minimum 540 W,

E. Maszyna wszywająca różne ściegi ozdobne w kieszonkach

Zautomatyzowana maszyna do wszywania różnych ściegów ozdobnych na kieszonkach.

Wielkość produkcji dla kieszeni bez patki: minimum 1800 sztuk/8h przy założeniu:

- długość kieszeni: minimum 150mm;

- długość ściegu: minimum 2,5mm
- Wielkość produkcji dla kieszeni z patką: minimum 1500 sztuk/8h,
- rozstaw między igłami od minimum 8 mm do minimum 20mm (standardowo 12 mm),
 - długość odszywanej kieszeni: od minimum 18 mm do minimum 220 mm,
 - maksymalna prędkość szycia: minimum 3000 ściegów/minutę,
 - wyposażona w głowicę z wbudowanym silnikiem o mocy minimalnej 750 W,
 - stanowisko wyposażone w podręczny stół do fluoroescencyjnego UV znaczenia miejsca szycia,
 - lampa UV na wyposażeniu maszyny.

F. Maszyna do ściegów ozdobnych

Zautomatyzowana maszyna o powiększonym polu szycia, wyposażona w łatwy w obsłudze programator umożliwiający szybkie wprowadzenie wzoru.

- obszar roboczy: minimum 150mm x 100mm,
- wyposażona w łatwy w obsłudze programator umożliwiający szybkie wprowadzanie wzoru,
- wyposażona w specjalistyczny program do tworzenia wzorów przesyć,
- wyposażona w aktywny naprężacz, który kontroluje naprężenie nitki igłowej,
- maksymalna prędkość szycia: minimum 2700 ściegów/minutę,
- długość ściegu: od minimum 0,1 mm do minimum 12,7 mm,
- pojemność pamięci: minimum 999 programów,
- wysokość podnoszenia ramy: minimum 30 mm,
- wyposażona w specjalistyczne oprzyrządowanie (z ramkami w różnych rozmiarach) umożliwiające wypozycjonowanie naszywanych elementów w zaprogramowanym polu szycia,
- wyposażona w funkcję programowania i zmiany odszywanych wzorów z poziomu panelu sterującego,
- posiada możliwość zastosowania sprzęgu do komputera klasy PC/MAC celem ułatwienia programowania parametrów i wzorów szycia.

G. Maszyna do nabijania nap i oczek

Automatyczna maszyna do nabijania nap i oczek. Praktyczna nabijarka pozwala szybko zamocować oczka, ozdobne zatrzaski i napy na skórze, tkaninach, plastiku i innych materiałach.

- głębokość: minimum 80 mm,
- wyposażona w dwa automatyczne podajniki zaciskanych elementów,
- czas dziurkowania: minimum 0,35 m.,
- zapotrzebowanie na powietrze: minimum 100l/min,
- ciśnienie robocze: minimum 6 bar,
- wyposażona w podwójną, automatyczną ładowarkę,
- posiada możliwość manualnej i automatycznej pracy.
- zaciskanie odbywa się bez wcześniejszego wycinania otworu w materiale,
- posiada system usuwania resztek materiału z oczek,
- wyposażona w znacznik laserowy.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych. Maszyny wchodzące w skład przedmiotowej linii do szycia konwencjonalnego są komplementarne względem siebie.



Wspólny słownik zamówień (CPV):
42000000-6 – Maszyny przemysłowe

2. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Okres realizacji zamówienia: do 28.06.2019 r.

Przez okres realizacji zamówienia rozumieć należy dostawę maszyn, ich uruchomienie oraz test. Potwierdzeniem odbioru będzie podpisany protokół odbioru maszyn.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych. Maszyny wchodzące w skład przedmiotowej linii do szycia konwencjonalnego są komplementarne względem siebie. Najlepszą wydajność szycia uzyskuje się, dzięki odpowiedniej konfiguracji pełnej linii technologicznej (ciągu produkcyjnego), w której skład wchodzi powyżej opisane pojedyncze maszyny.

Miejsce realizacji zamówienia: Miraggio Sp. z o.o. S.K., oddział przedsiębiorstwa: ul. Wałowa 40, 23-300 Janów Lubelski.

Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **II połowa kwietnia 2019 r.**

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający lub akceptujący następujące warunki:

- a) prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia,
- b) udzielą gwarancji jakości na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy,
- c) zobowiążą się, w okresie gwarancyjnym zgodnym z zadeklarowanym w ofercie, do przystąpienia do usunięcia awarii dostarczonych maszyn i urządzeń do maksymalnie 48 godzin od chwili telefonicznego i mailowego poinformowania o jej wystąpieniu,
- d) zobowiążą się, w okresie gwarancji zgodnym z zadeklarowanym w ofercie, do usunięcia awarii dostarczonych maszyn i urządzeń maksymalnie do 96 godzin od chwili telefonicznego i mailowego poinformowania o jej wystąpieniu,
- e) oferują zamówienie o parametrach i funkcjonalności będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym,
- f) posiadają doświadczenie w zakresie wdrożenia/instalacji oferowanego przedmiotu zamówienia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach. W ostatnich 5 latach zrealizowali co najmniej 3 dostawy linii do szycia konwencjonalnego o wartości minimum 500 tys. zł każda. W skład każdej z linii technologicznych wchodziły przynajmniej 3 środki trwałe tego samego rodzaju, co uwzględnione niniejszym Zapytaniu.
- g) wniosą wadium w wysokości 20 tys. zł zgodnie zapisami w podpunkcie IX niniejszego Zapytania,
- h) nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- i) zobowiążą się do dostarczenia linii do szycia konwencjonalnego, która będzie w stanie bezawaryjnie pracować z materiałami, takimi jak:
 - 100%-owy poliester, grubość/gramatura materiału: 120 g/m²,



- 100% poliamid, grubość/gramatura materiału: 120 g/m²,
- materiał mieszany: 80% poliester i 20% elastan, grubość/gramatura: 140 g/m²,
- materiał mieszany: 80% poliamid i 20% elastan, grubość/gramatura materiału: 170 g/m².

j) akceptują zapłatę ostatniej transzy wynagrodzenia (minimum 20% wartości netto zamówienia) za dostawę linii do szycia konwencjonalnego po dostarczeniu kompletnej linii i pozytywnym wyniku testów produkcyjnych na materiałach stosowanych przez Zamawiającego (100%-owy poliester, 100% poliamid, materiał mieszany: 80% poliester i 20% elastan oraz 80% poliamid i 20% elastan) w zakresie asortymentu wytwarzanego przez Zamawiającego (męskie i damskie stroje kąpielowe) o gramaturach wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Po dostarczeniu kompletnej linii Zamawiający w obecności przedstawicieli Dostawcy przeprowadzi testy rozruchowe. Test rozruchowy polegał będzie na przeprowadzeniu szycia dla wszystkich wariantów materiałowych podanych dla niniejszego zapytania, dla każdego wariantu materiałowego realizowane będzie szycie materiału koniecznego dla wykonania co najmniej 50 sztuk produktu gotowego (męskie spodenki kąpielowe). W ramach tych testów weryfikowane będą następujące elementy:

- Spełnianie niezbędnych parametrów jakościowych w zakresie szycia materiału stosowanego przez Zamawiającego na elementy specyficzne dla męskich i damskich strojów kąpielowych
- Spełnianie wymaganych funkcjonalności linii (parametrów i funkcjonalności wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym) w pracy z materiałami stosowanymi przez Zamawiającego.

k) akceptują Wzór Umowy Dostawy, stanowiący załącznik nr 3, przyjęty do zastosowania dla zawarcia umowy między Zamawiającym a Wykonawcą przedmiotowego zadania inwestycyjnego. Wykonawca nie ma obowiązku załączania wzoru umowy do składanej oferty - złożenie oferty jest równoznaczne z akceptacją zapisów i postanowień zawartych we wzorze umowy.

4. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	Kryteria oceny ofert	Waga	maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto w PLN lub EUR*	50%	50
B.	Gwarancja	32%	32
C.	Czas reakcji serwisu i czas naprawy awarii	18%	18

*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

5. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B + C, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 50 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania



techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 50 punktów.

Ad. B Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- udzielenie 60 miesięcznej gwarancji – 32 punkty,
- udzielenie 54 miesięcznej gwarancji – 28 punktów,
- udzielenie 48 miesięcznej gwarancji – 24 punkty,
- udzielenie 42 miesięcznej gwarancji – 20 punktów,
- udzielenie 36 miesięcznej gwarancji – 16 punktów,
- udzielenie 30 miesięcznej gwarancji – 12 punktów,
- udzielenie 24 miesięcznej gwarancji – 8 punktów,
- udzielenie 18 miesięcznej gwarancji – 4 punktów.
- udzielenie krótszej niż 18 miesięczna gwarancja – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 32 punkty.

Ad. C Kryterium **Czasu reakcji serwisu i czasu naprawy awarii** zostanie obliczone wg następującego wzoru

- Przystąpienie do usunięcia awarii w ciągu maksymalnie 12 godzin od telefonicznego i mailowego poinformowania o jej wystąpieniu oraz usunięcie awarii w ciągu 24 godzin od jej wystąpienia – 18 punktów.
- Przystąpienie do usunięcia awarii w ciągu maksymalnie 18 godzin od telefonicznego i mailowego poinformowania o jej wystąpieniu oraz usunięcie awarii w ciągu 36 godzin od jej wystąpienia – 15 punktów.
- Przystąpienie do usunięcia awarii w ciągu maksymalnie 24 godzin od telefonicznego i mailowego poinformowania o jej wystąpieniu oraz usunięcie awarii w ciągu 48 godzin od jej wystąpienia – 12 punktów
- Przystąpienie do usunięcia awarii w ciągu maksymalnie 30 godzin od telefonicznego i mailowego poinformowania o jej wystąpieniu oraz usunięcie awarii w ciągu 60 godzin od jej wystąpienia – 9 punktów.
- Przystąpienie do usunięcia awarii w ciągu maksymalnie 36 godzin od telefonicznego i mailowego poinformowania o jej wystąpieniu oraz usunięcie awarii w ciągu 72 godzin od jej wystąpienia – 6 punktów.
- Przystąpienie do usunięcia awarii w ciągu maksymalnie 42 godzin od telefonicznego i mailowego poinformowania o jej wystąpieniu oraz usunięcie awarii w ciągu 84 godzin od jej wystąpienia – 3 punkty.
- Przystąpienie do usunięcia awarii w ciągu powyżej 42 godzin od telefonicznego i mailowego poinformowania o jej wystąpieniu oraz usunięcie awarii w ciągu powyżej 84 godzin od jej wystąpienia – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 18 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B i Kryterium C zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B i C). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

6. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczący o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym¹.
5. Dokumenty od nabywców potwierdzające wdrożenie/installację oferowanych maszyn tego samego typu lub o zbliżonych parametrach. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów od co najmniej 3 firm, które zakupiły linię do szycia konwencjonalnego na kwotę minimum 500 tys. zł (każda z 3 linii na, co najmniej 500 tys. zł) w ciągu ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert. Należy wykazać, że w skład każdej z linii technologicznych wchodziły przynajmniej 3 środki trwałe tego samego rodzaju, co uwzględnione niniejszym Zapytaniem. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie kserokopii referencji, listy referencyjnej lub protokołów zdawczo-odbiorczych.
6. Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający proponowane środki trwałe.
7. Kserokopia potwierdzenia wpłaty wadium zgodnie zapisami w punkcie 9 niniejszego Zapytania.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyć za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERT

- a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 6 niniejszego zapytania ofertowego,
- c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim,
- e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji

¹ Na Dostawcy ciąży obowiązek udokumentowania, że oferowane urządzenie spełnia wszelkie wymagane minimalne funkcjonalności i parametry techniczne. W przypadku przedłożenia dokumentacji technicznej (specyfikacji), która nie będzie jednoznacznie wskazywała na spełnienie wymaganych minimalnych funkcjonalności i parametrów technicznych, to oferta zostanie odrzucona.

o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,

- f) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,
- g) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- h) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- i) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych. Maszyny wchodzące w skład przedmiotowej linii do szycia konwencjonalnego są komplementarne względem siebie. Najlepszą wydajność szycia uzyskuje się, dzięki odpowiedniej konfiguracji pełnej linii technologicznej (ciągu produkcyjnego), w której skład wchodzi powyżej opisane pojedyncze maszyny.
- j) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
- k) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.miraggio.eu, na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz na Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej,
- l) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenia postępowania lub jego części bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,
- m) Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkom trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,
- n) Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest Miraggio Sp. z o.o. S.K., ul. Łukasiewicza 8A, 35-604 Rzeszów (dalej MIRAGGIO SP. Z O.O. S.K.). MIRAGGIO SP. Z O.O. S.K. będzie przetwarzał dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych przed wycofaniem zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez MIRAGGIO SP. Z O.O. S.K., to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

8. DODATKOWE WARUNKI UDIAŁU W POSTĘPOWANIU

8.1. PŁATNOŚCI

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający lub akceptujący następujące warunki:

- a) płatności za realizację dostawy dokonywane będą w następujących etapach:
 - zaliczka po podpisaniu umowy: 40%,
 - płatność po dostarczeniu maszyn do oddziału Zamawiającego: 40%,
 - płatność końcowa po przetestowaniu maszyn z wynikiem pozytywnym: 20% (opis w pkt 3 lit.j)
- b) płatności dokonywane będą w terminach:
 - do 7 dni dla pierwszej płatności zaliczki oraz drugiej płatności po dostawie maszyn,

- do 14 dni dla płatności końcowej.

8.2. GWARANCJA

Wykonawca zobowiąże się do:

- a) dokonywania w okresie trwania gwarancji bezpłatnych przeglądów technicznych dostarczonych maszyn i urządzeń,
- b) dokonywania bezpłatnej dostawy i wymiany jakichkolwiek wymaganych części zamiennych.

8.3. KARY UMOWNE

Strony mogą dochodzić, na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających wysokość kar umownych. W szczególności niedotrzymanie terminów wynikających z niniejszej umowy skutkować może utratą dofinansowania UE w wysokości 3.000.000 (słownie: trzy miliony złotych) przyznanemu Zamawiającemu w ramach projektu „Rozwój przedsiębiorstwa Miraggio Sp. z o.o. Sp. K. w wyniku wdrożenia strategii wzorniczej”. Projekt dotyczy wdrożenia szeregu nowych produktów, zakupu kilkudziesięciu maszyn oraz kilkunastu usług doradczych, a niedotrzymanie umowy dostawy maszyn może skutkować niepowodzeniem całego projektu i utratą całości dofinansowania. W takiej sytuacji Zamawiający przewiduje dochodzenie odszkodowania na zasadach ogólnych.

8.4. INNE

Termin Realizacji nie może być późniejszy niż do dnia 28.06.2019 r. pod groźbą kar umownych wskazanych w umowie.

Nie przewiduje się możliwości zmiany Wzoru Umowy Dostawy stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania poza oczywistymi błędami pisarskimi.

9. WADIUM

1. Zamawiający informuje, iż każdy Oferent ubiegający się o realizację zamówienia zobowiązany jest do wniesienia wadium przed upływem terminu składania ofert tj. 18.04.2019 roku, godzina 15:00 (Zamawiający uzna wadium za skuteczne, tylko wówczas, gdy bank prowadzący rachunek Zamawiającego potwierdzi, że otrzymał taki przelew przed upływem terminu składania ofert tj. najpóźniej – 18.04.2019 roku, godzina 14:59:59, do wniesienia w pieniądzu wadium w wysokości 20 000,00 zł (słownie: dwadzieścia tysięcy złotych i 00/100 groszy). Wadium należy wnieść na wskazany przez Zamawiającego rachunek bankowy w PKO BP nr 61 1020 3235 0000 5602 0062 4593. Wadium musi obejmować cały okres związania ofertą. Oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty kserokopię wpłaty wadium z potwierdzeniem dokonanego przelewu. Na poleceniu przelewu należy wpisać: „Wadium - zapytanie ofertowe nr 3/DŚT/2019 z dnia 15.03.2019 r.” Wadium jest nieoprocentowane, na co Wykonawca wyraża zgodę przystępując do składania ofert.

2. Zamawiający zatrzyma wadium, jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, odmawia zawarcia umowy na warunkach określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

3. W przypadku wyłonienia Wykonawcy wniesione wadium zostanie zwrócone niezwłocznie po podpisaniu umowy z wyłonionym Wykonawcą.

4. Zamawiający zwraca wniesione wadium Oferentom, których oferty nie zostały wybrane, niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania.

5. Zamawiający zwróci niezwłocznie wadium na wniosek Oferenta, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert w przypadku zaistnienia dwóch przesłanek -wycofania oferty przed upływem terminu składania ofert oraz złożenia wniosku o zwrot wadium.

10. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę/y należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: OFERTA NA DOSTAWĘ ŚRODKÓW TRWAŁYCH W RAMACH PROJEKTU PN. "ROZWÓJ PRZEDSIĘBIORSTWA MIRAGGIO SP. Z O.O. SP. K. W WYNIKU WDROŻENIA STRATEGII WZORNICZEJ" – ZP 3/DŚT/2019:

- a) osobiście w oddziale przedsiębiorstwa Miraggio Sp. z o.o. S.K., ul. Wałowa 40, 23-300 Janów Lubelski,
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres oddziału przedsiębiorstwa Miraggio Sp. z o.o. S.K., ul. Wałowa 40, 23-300 Janów Lubelski.

11. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia **18.04.2019 r.**, do godz. 15:00 w oddziale przedsiębiorstwa Miraggio Sp. z o.o. S.K., ul. Wałowa 40, 23-300 Janów Lubelski. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
- Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
- Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający poda ceny poszczególnych ofert oraz okres gwarancji.
- Otwarcie ofert nastąpi w oddziale przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: **18.04.2019 r. o godz. 16:00.**
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na swojej stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.miraggio.eu, na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz na Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

12. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

13. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą Miraggio Sp. z o.o. S.K. przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą Miraggio Sp. z o.o. S.K. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Miraggio Sp. z o.o. S.K. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Miraggio Sp. z o.o. S.K. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

14. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć środek/i trwałe/e i wartości niematerialne i prawne o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
- Wypłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/ych przez Wykonawcę.
- Miejscem dostawy urządzenia jest oddział przedsiębiorstwa Miraggio Sp. z o.o. S.K., ul. Wałowa 40, 23-300 Janów Lubelski.
- W okresie gwarancji – w przypadku niemożności ustalenia przyczyny wady drogą telefoniczną lub za pomocą e-maila. Wykonawca niezwłocznie wyśle na swój koszt technika do siedziby Zamawiającego celem naprawy uszkodzenia.
- Wykonawca deklaruje, iż sprzęt jest nowy i wolny od wad.
- Wykonawca deklaruje, iż urządzenie jest dostosowane do wymogów prawa BHP obowiązującego na terytorium RP.

15. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).
- Warunki dokonywania zmian Umowy określone są w we Wzorze Umowy Dostawy (Załącznik nr 3 do Zapytania) w §9 „ZMIANY W UMOWIE”.

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

16. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

- Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego tylko w formie pisemnej za pomocą poczty elektronicznej.
- Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- Wszelkich informacji dotyczących procedury przeprowadzenia zamówienia oraz technicznych aspektów zamówienia udziela **Pani Danuta Sosnowka**, e-mail: danuta.miraggio@gmail.com .

17. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2
- c) Wzór Umowy Dostawy – załącznik nr 3

Z poważaniem
Prezes Zarządu Miraggio Sp. z o.o.
Oscar Azzini